

EZ - MIG 2209

NORME

HRN EN ISO 14343-A	AWS / ASME SFA-5.9	W. Nr.
G 22 9 3 N L	ER2209	1.4462

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Nehrđajuća puna žica namijenjena za zavarivanje austenitno-feritnih nehrđajućih čelika (duplex čelika). Metal zavara ima visoku čvrstoću i žilavost i otporan je na napetosnu i rupičastu koroziju (pitting) čak i kod primjene u agresivnim medijima kao što su slana voda, kloridne i sumporovodične kiseline.

Žica se primjenjuje za zavarivanje dijelova radnih temperatura od -60°C do +250°C, a također i za zavarivanje austenitno-feritnih (duplex) čelika s drugim vrstama čelika.

Grupa čelika	DIN (W. Nr.)
Austenitno-feritni nehrđajući visokolegirani čelici	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiN23-4 (1.4362)
Zavarivanje raznorodnih materijala	X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) i X10CrNiMoNb18-12 (1.4583) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) i P235GH; P265GH; S255N; P295GH; S355N; 16Mo3

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

$R_{p0.2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (+20°C) J
> 510	> 680 - 890	> 20	≥ 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N
%	≤ 0,02	1,7	0,4	22,5	9,0	3,2	0,15

ZAŠTITNI PLIN

I1 (Ar)

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,8; 1,0; 1,2; 1,6	Žica do žice (S-S)
12,5 kg - žičani kolut (promjer žice 0,8 mm)	
15 kg - žičani kolut (promjer žice 1,0; 1,2 i 1,6 mm)	

