

# EZ - SG 100

## NORME

HRN EN ISO 16834-A	AWS / ASME SFA-5.28
G 69 4 M Mn3Ni1CrMo	ER100S-G

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Pobakrena ili pobrončana žica legirana manganom, nikljem, kromom i molibdenom za zavarivanje sitnozrnatih čelika čvrstoće do 690 N/mm<sup>2</sup> kao što su N-A-XTRA 70 i WELDOX čelici.

Grupa čelika	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Sitnozrnati konstrukcijski čelici i čelici za cijevi	StE 690 V (1.8931)	S690Q

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (-40°C) J
> 690	750 - 940	> 20	≥ 47

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	V
%	0,12	0,4 - 0,7	1,3 - 1,8	0,2 - 0,4	1,2 - 1,6	0,2 - 0,3	≤ 0,3	0,05 - 0,13

## ZAŠTITNI PLIN

M21 ili C1

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,8; 1,0; 1,2	Žica do žice (S-S)

15 kg - žičani kolut (S-S) (promjer žice 0,8; 1,0; 1,2 mm)  
250 kg - bačva (promjer žice 0,8; 1,0 i 1,2 mm)

## ODOBRENJA

TÜV

